



PREMIUM AUTOMOTIVE REPAIR EQUIPMENT



A AND C INDUSTRIAL SUPPLY CO., LTD

บริษัท เอ แอนด์ ซี อินดัสตรียล ซัพพลาย จำกัด

PERFORMANCE
RELIABLE
INNOVATIVE
ENVIRONMENT-FRIENDLY

www.anc tools.com

ANC “ we go together ”

ABOUT US

จากประสบการณ์กว่า 20 ปี บริษัท เอ แอนด์ ซี อินดัสเตรียล ซัพพลาย จำกัด ได้ถือกำเนิดขึ้น เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าในกลุ่มยานยนต์ และกลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม ด้วยสินค้าคุณภาพที่ทางบริษัท นำเข้า ผลิต และประกอบพร้อมทั้งให้ความสำคัญกับการดูแลเอาใจใส่ลูกค้า ในส่วนของการบริการหลังการขายรวมถึงการให้คำแนะนำปรึกษา เราจึงเป็นบริษัทที่ให้การบริการครบวงจรในทุกๆ ด้าน

VISION

ในปี 2013 เรามองเห็นความสำคัญในด้านการให้บริการแก่ลูกค้าที่ทั่วถึง และรวดเร็ว คุณภาพ สินค้าที่น่าเชื่อถือ รวมถึงการให้คำปรึกษาจากประสบการณ์ที่เรามีแก่ลูกค้า ยุโรป อเมริกา ไทย ไต้หวัน จีน เพื่อให้ลูกค้าได้ใช้สินค้าที่มีคุณภาพ ราคาที่คุ้มค่าและบริการที่ดีและมีให้เลือกทุกระดับ ด้วยแนวคิดที่ต้องการให้ลูกค้าสามารถค้นพบและทำตามได้รวดเร็ว เสมือนหนึ่งเราเป็นผู้ใช้นั้นๆ ด้วยตัวเราเอง จึงเป็นที่มาของคำว่า ANC “we go together”

BUSINESSES

ธุรกิจของเรานำเสนอความครบวงจรของกลุ่มยานยนต์ โรงงานแผ่นสี สินค้าคุณภาพดีที่ใช้ในโรงงานผลิตชิ้นส่วนรถ ตัวถังรถ ตู้สี คาร์แคร์ ตู้ซ่อมรถ โรงงานเฟอร์นิเจอร์ และโรงงานอื่นๆ เรามีสินค้าหลากหลายยี่ห้อ พร้อมบริการที่ยอดเยี่ยม เรามีตั้งแต่เครื่องมือลม เครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือช่าง ห้องอบแผ่นสี เครื่องดึงตัวถังสีของใช้สลับเปลี่ยนต่างๆ อุปกรณ์เชฟตี น้ำยาเคมี การผลิตประกอบ ติดตั้ง รื้อย้าย เครื่องมือที่ใช้ในตู้ซ่อม ตู้ทำสี เครื่องมือในโรงงาน ประกอบผลิตตัวถัง รวมถึงชิ้นส่วนต่างๆ

02-03	เกี่ยวกับเรา
04-05	ห้องพ่นสี
06-07	ROBOTIC INFRARED
08	อุปกรณ์เชื่อม
09	บีมลม
10	รางดึงตัวถัง
11	เครื่องขัดแท่ง
12-13	สีฟต์
14-15	เครื่องถอดยาง เครื่องทวงล้อ เครื่องตั้งศูนย์
16-17	Our Services
18-19	Project Reference

CONTENTS



Specification	G3	S3	P3
ขนาดห้องภายใน	4.5x7x3	4.5x7x3	4.0x7x3
ขนาดห้องภายนอก	4.6x7.1x3.85	4.6x7.1x3.85	4.1x7.1x3.85
ชุดทำความร้อน	LPG	ไฟฟ้า	ไม่มี
ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	Stainless	Stainless	ไม่มี
ความสูงฐานห้อง	30mm	30mm	Option
ผนังห้อง	โพลีคาร์บอเนต	โพลีคาร์บอเนต	โพลีคาร์บอเนต
พื้นห้อง	ตะแกรงตีเหล็ก	ตะแกรงตีเหล็ก	ตะแกรงตีเหล็ก
น้ำหนักที่รับได้	600kg/sqm	600kg/sqm	600kg/sqm
ชุดดูดอากาศ	10HP	10HP	10HP
ชุดอัดอากาศ	10HP	10HP	Option
ความเร็วลม	0.23m/s	0.23m/s	-
ปริมาณลม	24,000m³/h	24,000m³/h	-
ไฟแสงสว่าง	28kW	28kW	28kW
ชนิดของหลอดไฟ	Fluorescent	Fluorescent	Fluorescent

ความสว่าง	>1500LUX	>1500LUX	>1500LUX
ระบบควบคุม (อุณหภูมิ)	มี	มี	Option
การวัดความชื้น	มี	มี	Option
อัตราการกรองอากาศ	47kW	60kW	-
ฟิลเตอร์แผ่น	EU5	EU5	EU5
ฟิลเตอร์เส้น	EU4	EU4	EU4
ฟิลเตอร์ถ่วง	EU3	EU3	EU3
การกรองกลิ่น	Options	Options	Options
น้ำหนักรวม	4.5ตัน	4.5ตัน	3.5ตัน

ผนัง เป็นผนังสองชั้นสีขาว ผนังด้านในและด้านนอกเป็นสังกะสีชุบกว่าในท่อน้ำ 0.50 mm. Bluescope และ ด้านในเป็นฉนวนใยหินความหนาของผนังทั้งชั้น 50 mm. ทนความร้อนได้ 500 C° 4 มาน ขนาด 3 x 3 เมตร กรงเหล็กยึดบานใหญ่

แสงสว่าง สไลด์ (2 ข้าง) บิลลาสโกลีกรอนิกซ์ ข้างละ 5 โคม โคมละ 4 หลอด หลอดละ 36 วัตต์ รวม 10 โคม แสงสว่างผนังข้าง 2 ข้าง บิลลาสโกลีกรอนิกซ์ ข้างละ 5 โคม โคมละ 4 หลอด หลอดละ 36 วัตต์ รวม 10 โคม (1,500 LUX) ซิลิโคนซีลและยางกันฝุ่นอย่างดี

เป็นเหล็กชุบกว่าในท่อน้ำ 1.5 mm. การประกอบฐานในสกรู บ๊อต และทุกเหล็ก ด้านในท่อน้ำเป็นตะแกรงเหล็กชุบกว่าในท่อน้ำแบบนิทลัสขนาด 75 cm. x 100 cm. x 32 mm. มีทั้ง Ramp ในห้องและนอกห้อง รับน้ำหนักได้ 600kg ต่อ 1 ตรม.

ทำความร้อนด้วยดีเซล (LPG) สามารถให้ความร้อนได้ 90,289 Kcal/h หรือทำความร้อนน้ำด้วยฮีตเตอร์ไฟฟ้า 36,000W/แท่ง จำนวน 24 แท่ง ให้ความร้อนได้ 30,975 Kcal/h

ชุดไม้วอร์เตอร์ ขนาดใบพัด 55 mm. ปริมาณลม 24,000 m³/h, 13,800 0.7m มอเตอร์ขนาด 10 HP/380v. จำนวน 2 ตัว ขับเคลื่อนด้วยสายพาน

เบรกเกอร์ควบคุมมอเตอร์ เบรกเกอร์ควบคุมไฟแสงสว่าง เบรกเกอร์รวม ชุดควบคุมอุณหภูมิ ชุดตั้ง เวลาอบสี สวิตช์เปิด-ปิดแผ่นสี อบสี และเปิด-ปิด ไฟแสงสว่าง โปรแกรมในหน่วยจะเปิดไฟโซลาร์หน้าตู้ควบคุมสวิตช์ด้วยเซ็นเซอร์ ระบบ Magnehelic ควบคุมแรงดัน

ฟิลเตอร์กรองฝุ่นชุดดูดอากาศและชุดดูดอากาศ 3 ฟิลเตอร์ EU3 กรองได้ตั้งแต่ 20 Micron ฟิลเตอร์กรองฝุ่น (แผ่นกรอง) แบบมีกาวใช้ฟิลเตอร์ EU5 กรองได้ตั้งแต่ 10 Micron ฟิลเตอร์กรองเปิดสี (แผ่น) ใช้ฟิลเตอร์ EU4 ฟิลเตอร์ของยี่ห้อ

คาร์บอนดูดกลิ่นแบบแผ่น (Activated Charcoal) (Option)



X	ext.	int.
	4.480	4.360
Y	ext.	int.
	3.545	2.910
Z	ext.	int.
	6.140	5.940

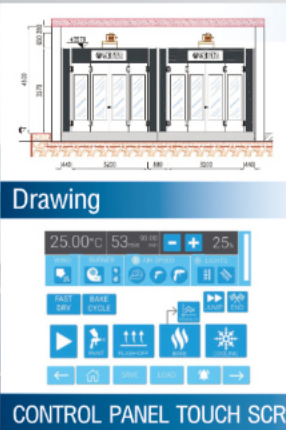
COLOR	INSULATING	WALL THICKNESS	FRONT DOOR	LIGHTING	BURNER
White/Blue	Glass wool	60 mm	Four leaves	2 lines for each sides (upper and lower)	Diesel fuel LPG Methane



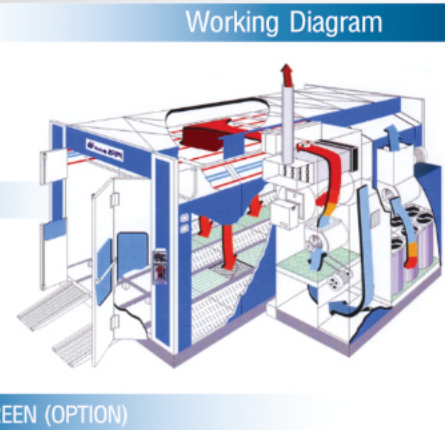
Full Glass front Door



Premix Model



CONTROL PANEL TOUCH SCREEN (OPTION)

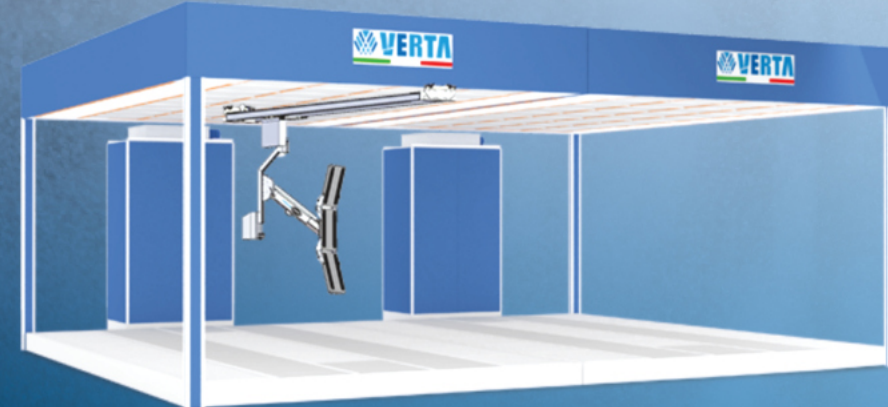


Working Diagram

NOVA VERTA PREP APP1 SERIES

PREP STATION HIGH SUCTION LEVEL

Nova Verta prep areas: high suction level and high filters efficiency.



ห้องคู่พร้อมแขนอินฟราเรด

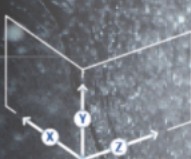


Dim. APP1 S3000		
L	W	h
Ext. 6.140	3.680	3.930
Int. 5.940	3.560	3.320

ANC Prep

ห้องพ่นสีแบบม่าน ระบบดูด-อัด ANC-PR1 ไม่มีระบบทำความร้อน

- ขนาดห้อง 4.0 x 7.0 x 2.80 เมตร ไม่มีมือ
- ผนังห้องด้านข้างเป็นแผ่นโฟมสำหรับดูดฝุ่น
- น้ำหนักประตู 3 ตัน
- ชุดดูด-อัดอากาศ ขนาดมอเตอร์ 7.5HP. 380V.
- ไฟแสงสว่างด้านบน 2 แถว แถวละ 5 โคม โคมละ 3 หลอด หลอดละ 30W รวม 10 โคม
- ถอดสลิปถ่ายอากาศออก ขนาด 600 x 600 x 1220 mm. จำนวน 4 ก้อน
- ถอดสลิปถ่ายน้ำ จำนวน 1 ก้อน
- ดักสีน้ำ-น้ำมัน จำนวน 1 ชุด
- ฐานห้องพื้น 30mm พร้อมตะแกรงพื้นห้อง 5 แถว (Option)
- ผนัง ข้าง-ขวา พร้อมประตูหน้าต่าง (Option)

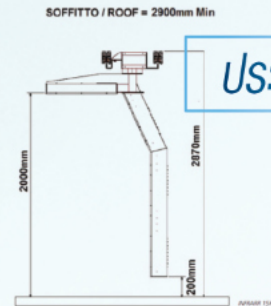


INFRARR

ROBOTIC INFRARED DRYING SYSTEM

ระบบอบสีด้วยโรบอติกส์อินฟราเรด INFRARR 30K และ INFRARR 15K ออกแบบมาสำหรับการติดตั้งในห้องเพนหรือบริเวณเตรียมงาน มันจึงได้จะช่วยลดเวลาในการทำงานและช่วยให้ประหยัดพลังงานอย่างมาก นอกจากนี้ยังช่วยเพิ่มปริมาณงาน เนื่องจากไม่ต้องการให้อุณหภูมิในห้องลดลงสามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่อง ส่งผลให้มีผลกำไรเพิ่มขึ้น

INFRARR 30K และ INFRARR 15K เป็นระบบในการอบสีที่ทันสมัยและใช้งานได้อย่างหลากหลาย ตั้งแต่ขนาดที่เล็กไปจนถึงการอบสีทั้งคันหรือการอบสีชิ้นส่วนอะไหล่พร้อมกันจำนวนมาก



ประหยัดพลังงาน
ประหยัดเวลา



อบชิ้นส่วนอะไหล่ได้จำนวนมากๆ พร้อมกัน



หน้าจอควบคุมติดกับแขนโรบอติกแบบ Touch screen

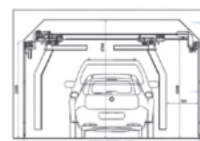
15K



รายละเอียดการใช้พลังงาน



หน้าจอควบคุมติดผนังแบบ Touch screen



30K



อบชิ้นส่วนอะไหล่ได้พร้อมกันหลายชิ้น

TECOPPOINT

STM TRIO

ROBOTIC INFRARED DRYING SYSTEM



ระบบอบสีด้วยอินฟราเรดอัตโนมัติ STM TRIO เทคโนโลยีที่ทันสมัยที่สุดสำหรับการควบคุมแผงอินฟราเรด

ควบคุมกระบวนการอบสีด้วยเซ็นเซอร์ ควบคุมหน้าจอด้วยระบบสัมผัสช่วยให้การควบคุมการอบสีเป็นไปอย่างสมบูรณ์ เพียงแค่เลือกโปรแกรม (ตามประเภทสีและพื้นผิว) และเลือกพื้นที่เฉพาะที่ต้องการอบ อุปกรณ์จะเลือกทำงานในวิธีที่ดีที่สุด

คุณสมบัติหลัก

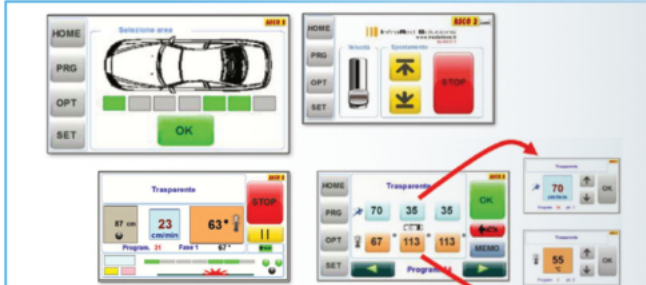
- การเคลื่อนที่อัตโนมัติด้วยมอเตอร์
- เลือกตำแหน่งที่จะอบได้
- ควบคุมความเร็วการทำงานบนหน้าจอสัมผัส
- เลือกอุณหภูมิที่ดีที่สุดของพื้นผิวที่อบ หลีกเลี่ยงความร้อนที่อาจทำลายพื้นผิวและสี
- การควบคุมกระบวนการอบสีสมบูรณ์แบบ



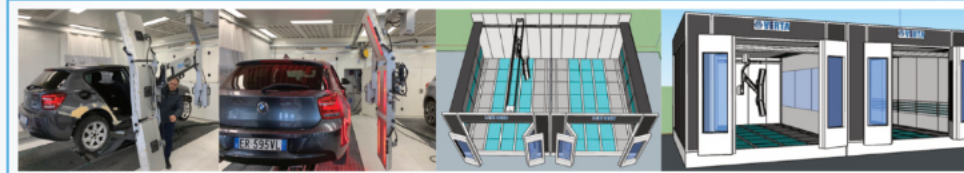
ใช้เวลาอบชิ้นงานเพียงแค่ 5-15 นาที (ตามขนาดชิ้นงาน) อุณหภูมิภายในห้องจะอบอุ่นสูงทำให้สามารถทำงานต่อเนื่องได้ทันที เพิ่มปริมาณงานได้เป็นเท่าตัว



ปรับปรุงคุณภาพของผิวสี



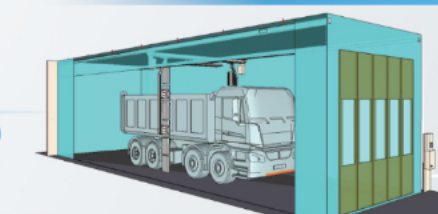
ระบบเปิดอัตโนมัติในจุดที่เลือกไว้ (ช่องสีเขียว) และปิดใช้งานจุดที่ไม่ได้เลือก (ช่องสีเทา) ฟังก์ชันนี้จะช่วยให้ประหยัดพลังงานที่ไม่จำเป็น



- แขนโรบอติกสามารถเลื่อนผ่านได้หลายห้อง
- สลับการทำงานได้อย่างต่อเนื่อง
- คืนทุนได้อย่างรวดเร็ว

STR ROBOTIC INFRARED DRYING SYSTEM

STR 4 TRUCK สำหรับรถขนาดใหญ่



แขนโรบอติกส์แบบคู่ สามารถทำงานได้อย่างรวดเร็ว



มีการแสดงผลอย่างละเอียด



รายละเอียดการใช้พลังงาน



เลือกจุดในการอบได้อย่างละเอียด

www.anctools.com 07

ระบบโรบอติกส์อินฟราเรดแบบ 2 แขนสามารถอบสีรอบคันได้อย่างรวดเร็ว



06 www.anctools.com

QUALITY WELDING SYSTEMS

i5

SMART WELDER

i5 SMART Spot Welder ของ Pro Spot สามารถส่งความถี่ 14,500A พร้อมแรงอัดอิเล็กโทรด 1,243 ปอนด์ (565 daN) i5 ได้รับการออกแบบมา เพื่อจัดการกับเหล็กความแข็งสูงพิเศษ รวมถึงโลหะอื่น ๆ เช่น เหล็กกล้าคาร์บอนสูง เหล็กกล้าทนความร้อน คอ อัดโนบิลและ MANUAL สำหรับการเชื่อม จุดสองจุด



AUTO WELD

เพียงกดปุ่มออโต้ i5 จะวัดความหนาของโลหะโดยอัตโนมัติ โดยอิงจากไมโครสวิตช์ที่ติดตั้ง



WATER COOLED WELD ARMS

สารหล่อเย็นจะไหลเวียนจากท่อป้อนไปยังปลายในหัวเชื่อมของหัวเชื่อม



DOUBLE ACTING GUN



C TO X ADAPTER



FULL COLOR TOUCH SCREEN INTERFACE

จอแสดงผลสีแบบสัมผัสความคมชัดสูงพร้อมหน้าจอ OEM มากกว่า 3,000 หน้าจอจากเมนูหลักหลายรายการ



QUICK SINGLE SIDED ATTACHMENT AVAILABLE

i4

INVERTER RESISTANCE SPOT WELDER

i4 INVERTER RESISTANCE SPOT WELDER ออกแบบมา เพื่อจัดการกับวัสดุที่เชื่อมยาก เช่น เหล็กโรลออนและเหล็กกล้าความแข็งสูง (AHSS) โลหะที่ไม่ใช่เหล็กเหล่านี้กำลังกลายเป็นวัสดุทางเลือกของอุตสาหกรรมอย่างรวดเร็ว i4 มีคุณสมบัติที่ตั้งโปรแกรม OEM ได้ พร้อมภาพประกอบการเชื่อมโดยละเอียดและโปรแกรมเชื่อมแบบกำหนดเอง



PS-500 DOUBLE-ACTING SPOT GUN

ระบบจุดปืน PS-500 ของ Pro Spot มีความดันอิเล็กโทรดมากกว่า 600 ปอนด์ กับทุกขนาดแบบ ความดันขึ้นต่ำที่แนะนำของ I-CAR คือ 400lb



SINGLE-SIDED WELDING

i4 มีความสามารถในการจัดการกับการเชื่อมด้านเดียวที่หลากหลายรวมถึง แกนล้อ ต่อบูท



COOLING SYSTEM

i4 ระบบระบายความร้อนด้วยน้ำและระบายความร้อนด้วยอากาศ การระบายความร้อนของอากาศเริ่มต้นเมื่ออุณหภูมิถึง 42°C และปิดโดยอัตโนมัติที่ 37°C การเชื่อมสามารถคงอยู่ในขณะที่ระบบระบายความร้อนเปิดอยู่



FRONT PANEL

i4 มีรูปแบบหน้าจอที่เรียบง่ายและถูกหลักการ พร้อมสวิตช์เปิดปิดและปุ่มปรับแรงดันอิเล็กโทรดอย่างสะดวก นอกจากนี้ยังมีหน้าจอขนาดใหญ่ 4x6" ซึ่งสามารถแสดงภาพและขั้นตอนการเชื่อม OEM ได้

SP-5.3

3PHASE SMART DOUBLE PULSE MIG WELDER

Pro Spot SP-5.3 SMART Double Pulse MIG เครื่องเชื่อมรุ่นใหม่ เป็นเครื่องเชื่อม 3 เฟสพร้อมไมโครโปรเซสเซอร์ควบคุมประสิทธิภาพการเชื่อมที่ละเอียดแม่นยำที่สุด และความทนทานต่างๆ โดยไม่ต้องคำนึงถึงเวลาเชื่อม



3ph

3 Phase MIG Welder



FRONT PANEL

SP-5.3 มีหน้าจอ LCD และแผงควบคุมด้านหน้าที่ใช้ทำงานง่าย พร้อมปุ่มหมุนและปุ่มสไลด์เพื่อระบุฟังก์ชันการทำงานของเครื่อง



AUTO SWITCHING

เพียงป้อนเชื่อมที่เหมาะสมสำหรับโลหะที่คุณต้องการเชื่อมและกลไก SP-5.3 จะสลับโปรแกรมเชื่อมโดยอัตโนมัติโดยไม่ต้องปรับสวิตช์



MIG Welding

มีโหมดเชื่อม MIG สามโหมดและโหมดสลับ นอกจากนี้ยังรวมถึงโปรแกรมเชื่อมที่ และระบบประสานสำหรับการเชื่อม การเชื่อมทั่วไปทั้งหมดในการเชื่อมรถยนต์



Double Pulse

เชื่อมอลูมิเนียมและเหล็กอย่างปลอดภัยและมีประสิทธิภาพด้วยการเชื่อมแบบพัลส์ที่ควบคุมโดยอัตโนมัติ

LA PADANA
AIR COMPRESSORS

AIR COMPRESSOR

PRESSURE DROP INDICATORS



PDI16

MDM60

FILTER ELEMENTS

B	15 μ m sintered brass
P	3 μ m acrilic fibres, celuloze
R	1 μ m acrilic fibres, celuloze
M	0.1 μ m borosilicate micro fibres
S	0.01 μ m borosilicate micro fibres
A	activated carbon, borosilicate micro fibres
A ²	0.1 μ m activated carbon, borosilicate micro fibres
H ²	0.1 μ m hopcalite, borosilicate micro fibres

CONDENSATE DRAINS

AOK16B

925T

Mod. FT

ALUMINIUM COMPRESSED AIR FILTERS

operating pressure	16 bar
volume flow rate	60 to 2760 Nm ³ /h
connections	3/8" to 3"
operating temp. range	1.5 to 65°C

APPLICATIONS

- general industrial applications
- automotive
- electronics
- food and beverage
- chemical
- petrochemical
- plastics
- paint

Mod. MX 750/2000

• 5,5-15 kW/7,5-20 HP



VERSIONE SOLO MACCHINA

Version only machine



VERSIONE CON ESSICCATORE

Version with dryer

Mod. MX 750/2000

• 5,5-15 kW/7,5-20 HP



VERSIONE CON SERBATOIO VERTICALE ED ESSICCATORE

Version with vertical tank and dryer

AIR COMPRESSOR / STATIONARY / ELECTRICALLY-POWERED / PISTON EC 500 10/20 HP



DRYER Mod. AMD-LH / Mod. LPE



NEXT

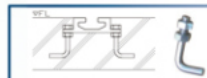
เป็นมาตรฐานของระบบการซ่อมแซมประเภทรางคิง

B NEXT

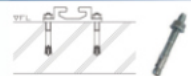


• SUPER FLOOR RAIL

ทำจากอลูมิเนียมอัลลอย
เนื่องจากอลูมิเนียมมีความแข็งแรงสูง มีความสวยงาม
ใช้งานได้ในเวลานานโดยไม่เกิดสนิมเหมือนรางเหล็ก



• แบบฝังพื้น



• แบบวางบนพื้น



• มีรูระบายน้ำเพื่อความสะดวก
ในการทำความสะอาด



• Super Pull Tower

เป็นเสาตั้งที่แข็งแรง สามารถใช้งานได้ง่ายที่สุด
และทรงพลังที่สุดในซีรีส์ Tower Post

2 pulling operations



Wide pulling area



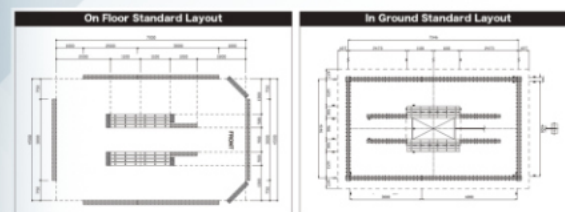
4 free wheel casters



Connection with rail



CLAMP SET



RUPES

TURBINE LINE

งานขัดแห้ง



DUST EXTRACTION SYSTEM



S145



KS 260



SKORPIO III
EXPERIENCE THE EXCELLENCE



AUTOMOTIVE LIFT

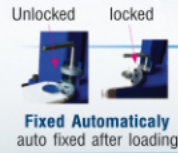
AND HYDRAULIC TOOLS

ลิฟต์ 2 เสา คานบน 4.5 ตัน

SL-303SBW

รับน้ำหนักได้สูง 4.5 ตัน โครงสร้างตัวเสาใช้วัสดุโลหะพิเศษ ทนทานและแข็งแรง มีระบบเซฟตี้ครบถ้วน

น้ำหนักที่รับได้	4.5 ตัน
กว้างภายใน	2,979 mm
กว้างภายนอก	3,676 mm
สูงทั้งหมด	3,662 mm
ยกสูงสุด	1,800 mm
ความสูงต่ำสุด	93.5 mm
กำลังมอเตอร์	2 HP
กำลังไฟ	380V/50Hz
ความเร็วการยก	38 วินาที



CARLEO
Quiet/Safe/Strong/Powerful

teco
AUTOMOTIVE EQUIPMENT

ลิฟต์ 2 เสา คานบน 4.5 ตัน

TECO HC4502

รับน้ำหนักได้สูง 4.5 ตัน และยกสูงสุดได้ถึง 2,080 มม. มีโครงสร้างเสริมภายใน เพื่อความแข็งแรง ระบบเซฟตี้แบบ แม่เหล็กไฟฟ้า

ข้อมูลทางเทคนิค

น้ำหนักที่ยกได้	4,500 กิโลกรัม
ระยะเวลาการยก	45 วินาที
มอเตอร์สามเฟส	400/230V-3kW-3Ph-50/60Hz
มอเตอร์เฟสเดียว	230V-3kW-1Ph-50/60Hz
ยกได้สูงสุด	2,080 มม.
ยกต่ำสุด	100 มม.
ต่อความสูงได้	4,050/4,620/5,220 มม.



ลิฟต์กรรไกร แบบวางพื้น

SL-556S

ลิฟต์กรรไกรออกแบบให้ใช้งานได้หลากหลาย ปรับระดับต่ำสุดของแพลตฟอร์มหรือเพียง 105 มม. บางพิเศษขึ้นง่ายเข้าออกง่าย ทางลาดที่ยาวสำหรับยานพาหนะต่างๆ แพลตฟอร์มกว้างพิเศษ (แพลตฟอร์ม) สำหรับประเภท SUV กระบะกวดคลุมกลางสำหรับยกถัง

รับน้ำหนักสูงสุด	3 ตัน
มอเตอร์	2 แรงม้า
ระบบ	ไฮดรอลิก-รอก
ระบบเซฟตี้	ควบคุมด้วยระบบลม
แพลตฟอร์มยาว	1590-2200 มม.
ระดับต่ำสุดของแพลตฟอร์ม	105 มม.
ระยะยกสูงสุด	1700 มม.
ระบบไฟฟ้า	380V



ลิฟต์กรรไกร 2 ชั้น 4 ตัน

TECO C402EF

ลิฟต์กรรไกรที่ออกแบบสำหรับงานที่หลากหลาย สามารถติดตั้งบนพื้นและวางในทูลิปได้ มีความแข็งแรงเพียง 110 มม. เพื่อนำรถขึ้นได้ง่าย

ข้อมูลทางเทคนิค

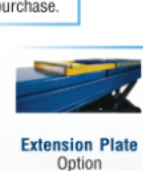
น้ำหนักที่ยกได้	4,000 กิโลกรัม
ระยะเวลาการยก	45 วินาที
มอเตอร์สามเฟส	400/230V-3kW-3Ph-50/60Hz
มอเตอร์เฟสเดียว	230V-3kW-1Ph-50/60Hz
ยกได้สูงสุด	2,040 มม.
ยกต่ำสุด	110 มม.

ลิฟต์กรรไกรตั้งศูนย์ 4.5 ตัน

SL-656

ออกแบบสำหรับงานหนัก อุปกรณ์ความปลอดภัย ระบบไฮดรอลิกไฮดรอลิก ชุดไฟส่องสว่าง (LED) วัตถุพิเศษความหนา 5.16 มม.

น้ำหนักที่รับได้	4.5 ตัน
ลิฟต์ยกสูง	340-2140 mm
กำลังมอเตอร์	3 HP
ความดันอากาศ	6-8 กก./ ซม. 3
ระบบตำแหน่ง	ไฮดรอลิก
ระบบควบคุม	ไฟฟ้า



ลิฟต์กรรไกรตั้งศูนย์ 4.5 ตัน

TECO C4500C

ลิฟต์ออกแบบมาสำหรับใช้งานหนัก ยกสูงสุดได้ถึง 2,020 มม. พังค์ชั่นการทำงานแบบกันสับครบถ้วน

ข้อมูลทางเทคนิค

น้ำหนักที่ยกได้	4,500 กิโลกรัม
น้ำหนักที่เทลิฟต์ยกได้	4,000 กิโลกรัม
ระยะเวลาการยก	45 วินาที
มอเตอร์สามเฟส	400/230V-3kW-3Ph-50/60Hz
ยกได้สูงสุด	2,020 มม.
เทลิฟต์ยกได้สูงสุด	500 มม.
ยกต่ำสุด	165 มม.
ความยาวสะพาน	4,200 / 4,600 มม.



WHEEL ALIGNMENT AND ANALYSIS TOOLS

เครื่องตั้งศูนย์ i-geoliner Gold EEWAKS715

เครื่องตั้งศูนย์ Hofmann i-geoliner Gold2 เหมาะสำหรับการ
งานมืออาชีพ ใช้งานง่าย ลดข้อผิดพลาดในการทำงานเพิ่ม
ประสิทธิภาพ วัดแบบ REAL TIME ด้วยระบบ IMAGING
SYSTEM สิทธิบัตรเฉพาะของ HOFMANN

ขนาดยาว	19" - 39" (48.3 cm - 99.1 cm)
ความกว้างยาว	48" - 96" (122 cm - 244 cm)
ฐานล้อ	79" - 180" (201 cm - 457 cm)
น้ำหนักเครื่อง	501 lbs (227 kg)
กำลังไฟที่ใช้	100 - 240V 1Ph 50/60Hz



HOFMANN



เครื่องตั้งศูนย์ geoliner® 630

ระบบใหม่ เพื่อการทำงานที่รวดเร็วและครอบคลุม ประหยัดและ
แม่นยำ ใช้ Mini PC เพื่อการทำงานที่รวดเร็วขึ้น Software
แบบใหม่ที่ออกแบบมาให้ง่ายต่อการใช้งาน

ระบบกล้อง	2 HD Cameras, 5.1 mega pixels
ระบบปฏิบัติการ	Mainboard plus Mini PC
ความละเอียดหน้าจอ	1080P
ความกว้างฐาน	48" - 96"

ความกว้างระหว่างล้อ	79" - 180"
เป้าหมายหลัก	4 x AC100 with 8" x 8" targets
ขนาดของล้อ	11" to 22" (Optional to 26")
รุ่นรถที่มี	30+ years

เครื่องถ่วงล้อ GEODYNA® 7300P

เครื่องถ่วงล้อระบบ Auto หน้าจอ LED มีระบบการทำงาน
ที่แม่นยำ และระบบ QuickBAL เพื่อเพิ่มความเร็วในการ
ทำงาน โหมดการทำงานแบบแบ่งน้ำหนัก ระบบเป็นเหยียบ
เพื่อล้อถ่วงล้อ ระบบวัดแบบ VPM

หัวจับล้อ	Power Clamp
เส้นผ่านศูนย์กลางของเพล	40 มม.
ความเร็วในการวัด	<200 รอบต่อนาที
ความแม่นยำ	1 กรัม
ความละเอียดเชิงมุม	± 0.35 °
ความยาวของเพล	225 มม.
เวลาเริ่ม / หยุดถ่วง-ตรวจสอบสปีน	4.5 วินาที
เส้นผ่านศูนย์กลางของ	8" - 32"
ช่วงของเฟรซี	1" - 20"
ช่วงความกว้างของ	1" - 20"
เบ็คซ์ เส้นผ่านศูนย์กลางล้อ	1,050 มม.
เบ็คซ์ น้ำหนักล้อ	70 กก.
กำลังไฟฟ้าเข้า (แอมแปร์)	1.1 A
กำลังไฟฟ้าเข้า	(VAC) 230 VAC 1ph 50/60 Hz
ขนาด LxWxH	1383 x 878 x 1834
น้ำหนัก	115 กก.



เครื่องถอดยาง monty® 3300-24

เครื่องถอดยางที่รองรับได้ล้อได้หลากหลายรูปแบบ รวมถึงยางรีนแฟลตยางขอบเตี้ย
อุปกรณ์เสริมช่วยในการถอดยาง

ขนาดจมน	12-24"
ขนาดจมนอก	10-24"
ขนาดของล้อ	2-13"
ขนาดล้อ	1000mm
Bead breaking range	40 - 340mm
แรงดันลม	8-10 bar
ความเร็วงานหมุน	7.5rpm
ขนาดตัวเครื่อง	1040x1550x1740mm
น้ำหนักเครื่อง	220kg



เครื่องถอดยาง TEC036 Ti Top

เครื่องถอดยางระบบอัตโนมัติ สำหรับงานมืออาชีพ จักรเย็บได้ตั้งแต่ 10"-25" ใช้ได้ทั้งรถยนต์ SUV และ
รถตู้มีความแข็งแรงและแม่นยำสูง ระบบการทำงานที่มีประสิทธิภาพสูงและจัดลำดับการทำงาน TEC0360
Special สามารถทำงานกับล้อที่มีความสูงและล้อแบบพิเศษได้มีพลาสมาติดป้องกันความเสียหาย
ที่จะเกิดขึ้นกับล้อขณะทำงาน พร้อมด้วยงานหนักความเร็ว 2 จังหวะ และแขนควมคุมแบบ Pneumatic
(P version) และ Motoinverter ในรุ่น MI และการรับรองมาตรฐานจาก WDK Germany สามารถเพิ่ม
อุปกรณ์เสริม UPH&BPS ได้

ขนาดปากจับ	10" - 25"
ขนาดจมนอก	10" - 22"
ขนาดจมนใน	13" - 25"
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางล้อ	1060 mm (42")
ขนาดความกว้างล้อ	370 mm (14.5)
กำลังในการอัด	2900 Kg (6395 lbf)
ความเร็วหมุน	8 rpm (8-15 rpm 2 speed)
ระดับเสียง	<70+3 dB(A)
แรงดันลมที่ใช้	8-10 Bar (11.6-145 psi)
ขนาดมอเตอร์ 3-ph	0.55 kW (0.75 Hp)
ขนาดมอเตอร์ 1-ph	0.75 kW (1.0 Hp)
น้ำหนักตัวเครื่อง	255 kg (560 lbs)



teco
AUTOMOTIVE EQUIPMENT



เครื่องถ่วงล้อ TECO 680 PLUS

เครื่องถ่วงล้อระบบอิเล็กทรอนิกส์พร้อมจอ LCD สำหรับรถโดยสารและรถตู้รับน้ำหนักล้อได้สูงสุด
ถึง 75 KG TECO 680 มีระบบดิจิทัลอ่านระยะและขนาดล้อแบบอัตโนมัติ มีระบบ automatic selection
of balancing programs และระบบ automatic search of the balancing position ขอฟังก์ชั่น
การทำงานแบบโหมด สถิติและไดนามิก มีโปรแกรมการทำงานสำหรับล้ออัลลอย มีให้เลือกในรุ่น L
เพิ่มฟังก์ชันการทำงานแบบเลเซอร์

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางล้อ	(35)
ขนาดความกว้างล้อ	1.5" - 20"
รับน้ำหนักล้อได้สูงสุด	75 Kg (166 lbs)
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแกนหมุน	40 mm (1.6")
ระยะห่างการทำงาน	275 mm (11")
ความเร็วหมุน	90-130 rpm
ความแม่นยำ	= 1 gr (=0.06 oz)
ความเร็วการคำนวณ	7 sec
ความดังของเสียง	< 70 =3dB(A)
กำลังไฟที่ใช้	100-115V or 200-230V
น้ำหนักเครื่อง	82 Kg (180 lbs)

เครื่องตั้งศูนย์ TECO 920

Electronic wheel aligner พร้อมโปรแกรมที่พัฒนาในระบบ Windows Professional และเทคโนโลยีการวัดพร้อมกล้อง
ดิจิทัลความละเอียดสูง 2 ตัว ใช้งานแบบมืออาชีพสำหรับการตรวจจบบางและคำนวณมุมการตั้งศูนย์ล้อของรถยนต์ TECO 920
wheel aligner มาพร้อมกับฐานข้อมูลยานพาหนะมากกว่า 20,000 คันใช้ด้วย Intel PC

เทคโนโลยีการวัด	วัดด้วยกล้อง
อุปกรณ์การวัดองศา	เป็น
ระบบปฏิบัติการ	Window 10 Pro
ความแม่นยำในการวัด	0.01°
มุมไทรอัม	20.00°
แคมเบอร์	10.00°
แคสเคอร์	30.00°
คิงพีน	30.00°
เช็กแบล็ค	22.00°
มุมเกรส	10.00°
มุมสเตียร์ริง	24.00°
ไฟที่ใช้	115-230V /1Ph /50-60Hz
ความละเอียดกล้อง	2592 x 1944 10,000,000 PIXEL



OUR CUSTOMERS



**ANC
LAOS**

**ANC
CAMBODIA**

ภาคเหนือ
เชียงใหม่
เชียงราย
ลำปาง
อุตรดิตถ์
ตาก
พิษณุโลก
กำแพงเพชร
พิจิตร
นครสวรรค์
เพชรบูรณ์

ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ
นครราชสีมา
ขอนแก่น
บุรีรัมย์
หนองคาย
บึงกาฬ
อุดรธานี
หนองบัวลำภู
นครพนม
สกลนคร
ชัยภูมิ
สุรินทร์
ร้อยเอ็ด
มหาสารคาม
ศรีสะเกษ
อุบลราชธานี

ภาคกลาง
กาญจนบุรี
อุทัยธานี
ชัยนาท
ลพบุรี
สระบุรี
สิงห์บุรี
อ่างทอง
พระนครศรีอยุธยา
สุพรรณบุรี
นครนายก
ราชบุรี
เพชรบุรี
ประจวบคีรีขันธ์

ภาคตะวันออก
ชลบุรี
ระยอง
จันทบุรี
ฉะเชิงเทรา
ปราจีนบุรี
สระแก้ว
ตราด

กรุงเทพฯ และปริมณฑล
กรุงเทพมหานคร
นครนายก
ปทุมธานี
นนทบุรี
นครปฐม
สมุทรปราการ
สมุทรสงคราม
สมุทรสาคร

ภาคใต้
ระนอง
พังงา
ภูเก็ต
กระบี่
สุราษฎร์ธานี
นครศรีธรรมราช
พัทลุง
ตรัง
สงขลา
สตูล



CERTIFICATE

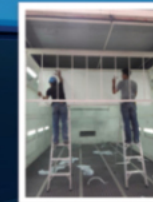


ANC

**INSTALLER
TEAM**
ทีมช่างติดตั้ง



**SERVICE
TEAM**
ทีมบริการ



**TRAINING
TEAM**
ทีมให้ความรู้
และอบรม

OUR TRAINING CENTER



Our Promise of Quality to Our Customers

นอกจากการคัดสรรสินค้าที่มีคุณภาพและมาตรฐานแล้ว
ทางเราเล็งเห็นถึงความสำคัญในการใช้เครื่องมือให้มีประสิทธิภาพ
และถูกต้อง เราจึงมีศูนย์ที่สามารถสอนการใช้งานได้ครอบคลุม
การทำงานทั้งหมดอีกด้วย

PROJECT REFERENCE





A AND C INDUSTRIAL SUPPLY CO., LTD

บริษัท เอ แอนด์ ซี อินดิสทรีแยล ซัพพลาย จำกัด



www.anctools.com

4/24 Moo 7, Tumbol Lamphu, Amphoe Bang Bua Thong,

Nonthaburi, Thailand 11110

4/24 หมู่ที่ 7 ตำบลลำไผ อำเภอบางบัวทอง

จังหวัดนนทบุรี 11110

Tel. : 02-157-4997 Fax. : 02-157-4996

E-mail : admin@anctools.com